

**CONSELHO DE ESCOLA.
Composição para o ano de 2014.**

Comunidade Escolar:

- a) Diretor (Presidente nato): Randal do Vale Ortiz
- b) Coordenador de Curso: Antônio Rafael Pepece Junior
- c) Professor: Roselaine Candiotti Scalada.
- d) Servidor: Ângelo Antônio Fadel
- e) Pai de aluno: Márcia Regina Peres
- f) Alunos: Leonardo Mariano Santander

Comunidade Extra-Escolar: (* no mínimo 03)

- a) Órgãos de Classe: Augusto Eugênio Zorrer Franco (Secretário da OAB).
- b) Empresário: Roberto Gabriel Ronqui
- c) Aluno egresso: Edna Maria Fadel.